






Cette sentinelle de 120W est un luminaire robuste destiné à un usage commercial ou industriel extérieur.

Ce luminaire comprend une cellule photoélectrique de qualité commerciale pour la détection automatique de la lumière et est fournis avec les accessoires d'installation.

	120 W
Code de produit	SENT120W100/277-50
Désignation	Sentinelle de 120W au LED pour usage extérieur
Structure luminaire	Boîtier en aluminium moulé sous pression Fini gris, peinture en poudre stabilisé aux UV, Diode LED Epistar
Dimensions et poids	14.72" x 9.92" x 7,95" 1780 g (3.92lbs)
Lavable	Avec pression allant jusqu'à 1500 PSI; Avec vapeur à une température jusqu'à 200°F
Consommation	120 WATT
Puissance lumineuse	18 000 lm
Rendement lumineux	150 lm/w
Variation	Non
T° de couleur	5000K
Indice de rendu des couleurs	≥70
Optique	Clair
Angle de diffusion	120°
% de scintillement de lumière non visible	4%
Indice de protection à l'eau IP	IP65
Indice de protection au choc IK	IK08
Facteur de puissance	0.9
T° ambiante admissible	-40°c / +40°c
Tension d'alimentation / Fréquence	100/277V / 50/60Hz
Durée de vie / Garantie	≥ 45 000 h / 5 ans
Certifications	   Intertek Intertek

