




Un luminaire étanche d'apparence simple et élégante avec une bonne dissipation thermique permettant différents wattages et température de couleurs. Excellent pour bâtiment agricole, commercial, entrepôt et industriel. Il vous permettra de réaliser des économies considérables tant en consommation énergétique qu'en frais de maintenance. **Capteur de mouvement offert en option.**

	100W/125W/150W			150W/200W/240W	
Code de produit	HBRD150WCCT-S			HBRD240WCCT-S	
Désignation	Luminaire rond pour suspension HIGHBAY au DEL avec 2 mètres de câble				
Structure luminaire	Boîtier en aluminium moulé sous pression avec dissipation thermique à haute efficacité. Lumière uniforme et douce.				
Options	Œillet, crochet, chaîne, capteur Pnp (couvrant de 13-40')				
Dimensions	11.37"x 6.90" (6lbs)			13.10"x 7.38" (7lbs)	
Lavable	Avec pression allant jusqu'à 1500 PSI; Avec vapeur à une température jusqu'à 200°F				
Marque diode LED	2835 LUMILEDS				
Consommation	100 WATT	125W	150W	200W	240W
Puissance lumineuse	14 000 lm	17 500 lm	21 000 lm	28 000 lm	33 600 lm
Rendement lumineux	140 lm/W				
Variation	Régulable				
T° de couleur	3500K / 4000K / 5000K CCT switch				
Indice de rendu des couleurs	≥80				
Optique	Clair				
Angle de diffusion	110°				
% de scintillement de lumière non visible	4%				
Indice de protection à l'eau IP	IP 65				
Indice de protection au choc IK	IK 08				
Facteur de puissance	>0.9				
THD	<20%				
T° ambiante admissible	-40°C / +45°C				
Tension d'alimentation / Fréquence	100/347V / 50/60Hz				
Durée de vie / Garantie	≥ 50 000h / 5 ans				
Certifications	 Version 5.1				